



LK **MEDICAL**

БРЕКЕТЫ И ЭЛАЙНЕРЫ  
КАТАЛОГ

# Оглавление

|   |    |
|---|----|
| Кусачки                                     | 5  |
| Кусачки дистальные                          | 6  |
| Щипцы                                       | 7  |
| Инструменты для работы с лигатурами         | 13 |
| Инструменты для установки и снятия брекетов | 15 |
| Инструменты для установки и снятия колец    | 17 |
| Щипцы для элайнеров                         | 20 |
| Рекомендации по уходу                       | 24 |

# О компании LK Medical

Специалисты компании **LK Medical** (Южная Корея) работают в сфере производства инструментов для ортодонтии более 20 лет. Главная цель бренда — это создание качественной и конкурентной продукции, отвечающей актуальным потребностям и важным критериям выбора врачами-ортодонтами: качественных, надежных и удобных инструментов для ежедневной работы.

## СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ ISO

Продукция и процесс производства компании полностью соответствуют требованиям системы менеджмента качества производителей медицинских изделий ISO 13485. Руководство **LK Medical** внимательно контролирует поддержание качества продукции на надлежащем уровне. Ключевые факторы контроля — это своевременное обновление заводского оборудования и привлечение к производству квалифицированного персонала.

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

Выбор надежного поставщика качественного сырья является общепризнанной стратегией лидеров рынка в любой сфере. Для производства инструментов **LK Medical** были отобраны лучшие виды материалов от ведущих европейских и азиатских металлургических концернов. При изготовлении инструментов применяется сплав нержавеющей стали с отличными антикоррозионными свойствами. Рабочие части кусачек и утилитарных инструментов выполнены из износостойкого сплава карбида вольфрама, что значительно увеличивает их срок службы за счет высокой способности материала к механическому износу.

## АССОРТИМЕНТНЫЙ РЯД

Процесс формирования ассортимента продукции **LK Medical** успешно прошел через этап тесного сотрудничества с врачами-ортодонтами. Линейки инструментов постоянно модернизировались, из них исключались все устаревшие модели. Итогом развития ассортимента бренда на сегодняшний день является каталог инструментов, позволяющих работать с различными видами брекет-систем и элайнеров.

# Главные свойства продукции LK Medical

## КАЧЕСТВО ПРЕМИАЛЬНОГО УРОВНЯ

Производством инструментов занимается опытная команда мастеров. Все инструменты изготавливаются на станках с ЧПУ. После этапа машинной обработки, инструменты подлежат ручной доработке с последующим прохождением проверки в отделе контроля качества.

## САТИНИРОВАНИЕ

Сатинирование поверхности инструментов — это особый вид полировки металлических изделий, в результате которой поверхность приобретает матовый цвет. В отличие от глянцевой полировки, сатин не дает бликов и отражений. Именно такое покрытие обеспечивает настоящий комфорт для глаз врачей-ортодонт.

## ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН

Форма, длина и толщина ручек инструментов идеально сбалансированы в соотношении с размерами рабочих частей для достижения максимального удобства в их применении. Эргономичность — это важный фактор, определяющий выбор наиболее эффективных инструментов для повседневной работы.

## БЕЗОПАСНОЕ ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

При изготовлении кусачек и щипцов LK Medical используется наиболее прочный вид соединения рукояток — одинарный шарнир сборного типа. Обе части таких инструментов вырезаются наполовину так, чтобы две ручки можно было вставить друг в друга. Конструкция сборного шарнира предотвращает попадание и закусывание посторонних предметов при работе.

## Специальные обозначения



Рабочие части изготовлены в виде вставок из сплава карбида вольфрама (Tungsten Carbide). Такой сплав значительно увеличивает срок службы инструментов за счет своей износостойкости.



Возможность нагрева рабочих частей инструментов при помощи различных видов оборудования. Нагрев рабочих частей используется при работе с элайнерами для получения плавных изгибов формируемых углублений.



Устранение люфта в шарнирном замковом соединении щипцов из-за нагрева: замок можно подтянуть шестигранным ключом 1/8 дюймов, отверткой «звездочка» T5 или плоской шлицевой отверткой подходящего размера.

**LKP-11**

Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-11****Кусачки лингвальные мини для лигатур и мягких дуг, 60°****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.012" (0.3 мм), металлических лигатур и проволоки, эластичных лигатур и тяг.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: 60°;
- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

**LKP-19-9**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-19-9****Кусачки мини для лигатур и мягких дуг, 5°****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.010" (0.25 мм), металлических лигатур и проволоки, эластичных лигатур и тяг.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: 5°;
- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

**LKP-19-2**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-19-2****Кусачки мини для лигатур и мягких дуг****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.010" (0.25 мм), металлических лигатур и проволоки, эластичных лигатур и тяг.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: прямые;
- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

Производитель рекомендует проводить стерилизацию кусачек химическим методом.

**LKP-12**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-12****Кусачки для лигатур и жестких дуг, 15°****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.021" x 0.025" (0.55 x 0.64 мм), металлических лигатур и проволоки, эластичных лигатур и тяг.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: 15°;
- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

**LKP-14**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-14****Кусачки дистальные с безопасным удержанием дуги****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.021" x 0.025" (0.55 x 0.64 мм) в полости рта дистально с отступом от края щечных трубок с возможностью удержания отрезка.

**Характеристики:**

- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

**LKP-15**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-15****Кусачки дистальные Flush End с безопасным удержанием дуги****Назначение:**

перекусывание дуг размером max 0.016" x 0.020" (0.41 x 0.50 мм) и 0.016" (0.41 мм) в полости рта дистально вплотную от края щечных трубок с возможностью удержания отрезка.

**Характеристики:**

- режущие кромки: вставки из карбида вольфрама.

Производитель рекомендует проводить стерилизацию кусачек химическим методом.

**LKP-20**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-20****Щипцы Вейнгарта****Назначение:**

универсальные щипцы для установки и снятия дуг, формирования изгибов на дугах, работы с аттачментами.

**Характеристики:**

- размеры используемых дуг: max 0.022" x 0.028" (0.56 x 0.71 мм);
- рабочие части: вставки из карбида вольфрама с сетчатым рифлением.

**LKP-21**

Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 55 мм

**LKP-21****Щипцы Хоу прямые****Назначение:**

универсальные щипцы для работы с дугами, аттачментами и лингвальными брекетами.

**Характеристики:**

- рабочие части: с сетчатым рифлением, ширина 3 мм.

**LKP-22**

Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 55 мм

**LKP-22****Щипцы Хоу изогнутые, 45°****Назначение:**

универсальные щипцы для работы с дугами, аттачментами и лингвальными брекетами.

**Характеристики:**

- рабочие части: с сетчатым рифлением, ширина 3 мм.

**LKP-30**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-30****Щипцы Кима с функцией кусачек****Назначение:**

формирование изгибов первого и второго порядка, петель и кламмеров. Щипцы имеют функцию кусачек.

**Характеристики:**

- рабочие части: с продольным рифлением, размер 1.2, 2.0 и 2.8 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.021" x 0.025" (0.55 x 0.64 мм);
- размеры перерезаемых дуг: от 0.014" до 0.020" (от 0.36 до 0.51 мм).

**LKP-31**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-31****Щипцы Энгля клювовидные****Назначение:**

формирование петель и плавных изгибов на круглых дугах.

**Характеристики:**

- рабочие части: конической формы, круглого и прямоугольного сечения;
- размеры используемых дуг: max 0.028" (0.71 мм).

**LKP-33**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 55 мм

**LKP-33****Щипцы для лингвальных дуг (бюгельные)****Назначение:**

формирование двойных и тройных изгибов на круглых и прямоугольных дугах.

**Характеристики:**

- рабочие части: при смыкании формируют круглые и прямоугольные отверстия размером 0.76 и 0.9 мм.
- размеры используемых дуг: max 0.036" (0.91 мм).

**LKP-34**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 53 мм

**LKP-34****Щипцы Твида для изгибов и торков****Назначение:**

формирование изгибов первого, второго и третьего порядка (торков) на дугах.

**Характеристики:**

- рабочие части: прямоугольные, ширина 1.4 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.022" x 0.028" (0.56 x 0.71 мм).

**LKP-35**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-35****Щипцы О`Брайана для омега петель****Назначение:**

формирование закручивающихся и омега петель на дугах.

Вогнутая рабочая часть с насечками для предотвращения проскальзывания дуг.

**Характеристики:**

- патричная рабочая часть: в виде уступов высотой 2 мм и Ø1.5, 2.0, 2.5 мм;
- матричная рабочая часть: вогнутая, с прямым рифлением по краям;
- размеры используемых дуг: max 0.022" (0.56 мм).

**LKP-36**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 55 мм

**LKP-36****Щипцы Нансе для закрывающих петель****Назначение:**

формирование закрывающих петель различных размеров на прямоугольных и круглых дугах.

**Характеристики:**

- рабочие части: в виде уступов шириной 3.0, 4.0, 5.0 и 6.0 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.022" (0.56 мм).

**LKP-38**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-38****Щипцы Янга для изгибов и закрывающих петель****Назначение:**

формирование на дугах плавных изгибов и закрывающих петель. Рабочие части с насечками для предотвращения проскальзывания дуг.

**Характеристики:**

- патричная рабочая часть: коническая, прямоугольного сечения;
- матричная рабочая часть: в виде уступов длиной 3.0, 3.75, 4.0 мм и Ø1.5, 3.0 и 4.0 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.028" (0.7 мм).

**LKP-39**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-39****Щипцы Холлоу для изгибов и контурирования дуг****Назначение:**

формирование изгибов и контурирование дуг.

**Характеристики:**

- рабочие части: гладкие, ширина 4.7 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.022" (0.56 мм).

**LKP-41**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-41****Щипцы Адерера трехклювые****Назначение:**

формирование изгибов и контурирование дуг.

**Характеристики:**

- рабочие части: стандартный профиль;
- размеры используемых дуг: max 0.020" (0.51 мм).

**LKP-43**

Общая длина: 125 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-43****Щипцы Де Ла Роса для изгибов и контурирования дуг****Назначение:**

формирование изгибов и контурирование дуг.

**Характеристики:**

- патричная рабочая часть: с тремя насечками для предотвращения проскальзывания дуг;
- матричная рабочая часть: гладкая;
- ширина рабочих частей: 7.7 мм;
- размеры используемых дуг: max 0.021" x 0.025" (0.55 x 0.64 мм).

**LKP-45**

Общая длина: 115 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-45****Щипцы V-образные для стопоров****Назначение:**

обжимание оснований стопоров и крючков на дугах.

Особая форма рабочих частей не деформирует дугу при обжимании стопоров и крючков.

**Характеристики:**

- рабочие части: три контактные точки при смыкании формируют насечку размером около 1 мм.

**LKP-46**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 47 мм

**LKP-46****Щипцы (Hammerhead или Cinch back) для дистального изгиба дуги****Назначение:**

изгибание конца NiTi дуги за щечной трубкой (замком).

**Характеристики:**

- рабочие части: с поперечными насечками для предотвращения проскальзывания изгибаемого конца дуги;
- размеры используемых дуг: max 0.022" x 0.028" (0.56 x 0.71 мм).

**LKP-60**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-60****Щипцы торковые (патричная часть)****Назначение:**

парный инструмент для формирования точных изгибов третьего порядка (торков) на прямоугольных дугах.

**Характеристики:**

- рабочие части: прямоугольные, толщина 3.8 мм.

**LKP-61**

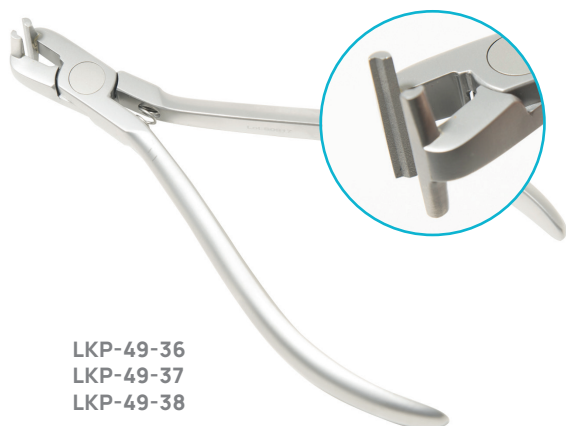
Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-61****Щипцы торковые (матричная часть)****Назначение:**

парный инструмент для формирования точных изгибов третьего порядка (торков) на прямоугольных дугах. На внешней стороне рабочей части нанесена градуировка с обозначением углов изгиба 0°, 15° и 30°.

**Характеристики:**

- рабочие части: прямоугольные, ширина зазора под щипцы или ключ 4.0 мм.



**LKP-49-36**  
**LKP-49-37**  
**LKP-49-38**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-49-36 (37, 38)****Щипцы Хилгерса****Назначение:**

щипцы Хилгерса формируют изгибы первого и второго порядка ступенчатой формы размером на дугах прямоугольной формы.

LKP-49-36: 0.25 мм.

LKP-49-37: 0.5 мм.

LKP-49-38: 0.75 мм.

**Характеристики:**

- рукоятки: подпружиненные.

**LKP-67**

Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 48 мм

**LKP-67****Зажим Смаха прямой****Назначение:**

наложение и закручивание металлических лигатур на брекеты.

**Характеристики:**

- рабочие части: с рифлением, ширина кончика 1,64 мм.

**LKP-68**

Общая длина: 135 мм  
Ширина рукояток: 44,5 мм

**LKP-68****Зажим Смаха прямой, с отверстием****Назначение:**

наложение эластичных лигатур и тяг на брекеты и аттачменты.

**Характеристики:**

- рабочие части: с рифлением и проушиной, ширина кончика 1,8 мм.

**LKP-70**

Общая длина: 155 мм  
Ширина рукояток: 46,5 мм

**LKP-70****Зажим Матье прямой****Назначение:**

наложение и закручивание металлических лигатур на брекеты.

**Характеристики:**

- рабочие части: вставки из карбида вольфрама с рифлением, ширина кончика 1,8 мм.



**LKP-134**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-134**

**Зажим Москит прямой**

**Назначение:**

наложение и закручивание металлических лигатур на брекеты.

**Характеристики:**

· рабочие части: с рифлением, ширина кончика 1.5 мм.



**LKP-37**

Общая длина: 120 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-37**

**Щипцы для преформирования металлических лигатур**

**Назначение:**

преформирование лигатур без крючка из проволоки.



**LKP-73**

Общая длина: 173 мм  
Диаметр рукоятки: 8 мм

**LKP-73**

**Инструмент для работы с лигатурами (лигатур-директор)**

**Назначение:**

наложение металлических и эластичных лигатур на брекеты, работа с пружинами.

**Характеристики:**

· рабочие части: пазы глубиной 1.5 мм и шириной 0.5 мм.

**LKP-74**

Общая длина: 173 мм  
Диаметр рукоятки: 8 мм

**LKP-74****Инструмент для работы с лигатурами (такер)****Назначение:**

загибание укороченными кусачками скрученных кончиков металлических лигатур.

**Характеристики:**

- рабочие части: пазы глубиной 1 мм и шириной 0.25 мм.

**LKP-76**

Общая длина: 170 мм  
Диаметр рукоятки: 8 мм

**LKP-76****Инструмент для дистального изгиба дуги****Назначение:**

загибание концов ортодонтических дуг в дистальных отделах.

**Характеристики:**

- рабочие части: два круглых отверстия Ø1.8 и 0.3 мм.

**LKP-80**

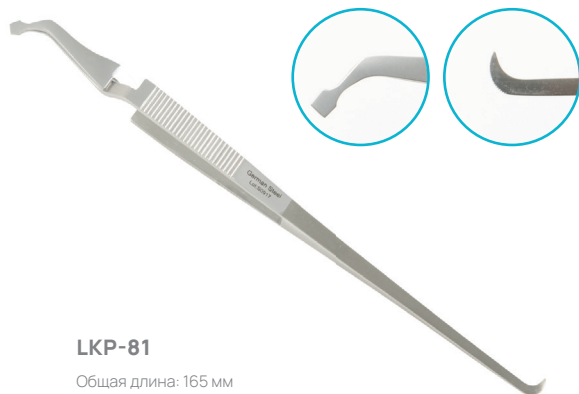
Общая длина: 145 мм

**LKP-80****Обратный прямой пинцет для брекетов с позиционером****Назначение:**

удерживание и корректировка позиционирования брекетов при их приклеивании к поверхности зубов.

**Характеристики:**

- рабочие части: рифленые.

**LKP-81**

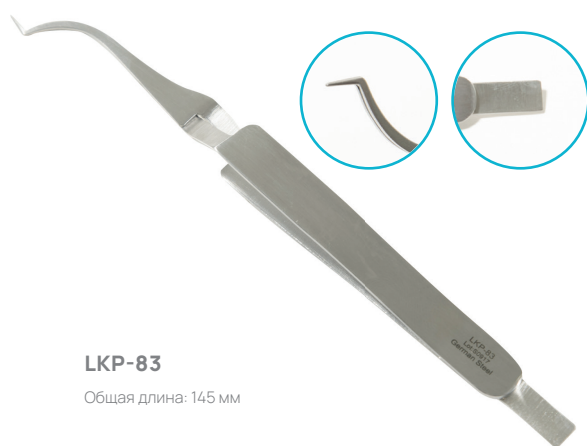
Общая длина: 165 мм

**LKP-81****Обратный изогнутый пинцет для брекетов со скалером****Назначение:**

удерживание обычных и лингвальных брекетов при их приклеивании к поверхности зубов с возможностью удаления излишков адгезива.

**Характеристики:**

- рабочие части: рифленые.

**LKP-83**

Общая длина: 145 мм

**LKP-83****Обратный пинцет для щечных трубок с позиционером****Назначение:**

удерживание и корректировка позиционирования щечных трубок при их приклеивании к поверхности зубов.

**Характеристики:**

- рабочие части: гладкие.

**LKP-50**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-50****Щипцы для снятия брекетов прямые****Назначение:**

снятие брекетов во фронтальном отделе.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: прямые.

**LKP-51**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-51****Щипцы для снятия брекетов изогнутые, 45°****Назначение:**

снятие брекетов в дистальных отделах.

**Характеристики:**

- угол наклона рабочих частей: 45°.

**LKP-52**

Общая длина: 130 мм  
Ширина рукояток: 51 мм

**LKP-52****Щипцы для снятия колец****Назначение:**

снятие ортодонтических колец.

**Характеристики:**

- рабочие части: вставка из карбида вольфрама / сменная вкладка из термопластика.

**LKP-66**

Общая длина: 155 мм  
Ширина рукояток: 79 мм

**LKP-66****Щипцы для установки сепарационных колец****Назначение:**

растяжение и установка сепарационных колец.

**Характеристики:**

- рукоятки: подпружиненные;
- рабочие части: специальная форма кончиков надежно удерживает сепарационные кольца.

**LKP-72**

Общая длина: 173 мм  
Диаметр рукоятки: 8 мм

**LKP-72****Инструмент для досаживания колец / скалер****Назначение:**

- скалер применяется для удаления излишков адгезива и цемента при фиксации брекетов и колец;
- бэндпушер применяется для установки и досаживания (припасовки) ортодонтических колец.

**LKP-75**

Общая длина: 140 мм  
Диаметр рукоятки: 23 мм

**LKP-75****Инструмент для досаживания колец****Назначение:**

бэндпушер применяется для установки и досаживания (припасовки) колец.

**Характеристики:**

- рабочая часть: рифленая;
- толщина рабочей части: 2.5 мм.



**LKP-64**

Общая длина: 137,5 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-64****Щипцы для элайнеров ретенционные****Назначение:**

формирование ретенционных пунктов для обеспечения надлежащего прилегания элайнеров, создание углублений для ротаций и торков, а так же углублений, подобных кламмерам Адамса.

**Характеристики:**

- размер матричной рабочей части: 1.0 x 2.0 мм, max высота 2.5 мм.
- размер отверстия в матричной части: 1.6 x 2.5 мм.

**LKP-65**

Общая длина: 141,5 мм  
Ширина рукояток: 79 мм

**LKP-65****Щипцы для элайнеров универсальные****Назначение:**

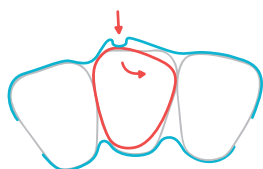
формирование углублений небольшого размера, которые будут особенно эффективны при работе с низкими клиническими коронками зубов, а так же с плоскими щечными и язычными поверхностями, ретенция которых затруднена.

**Характеристики:**

- размер матричной рабочей части: Ø1.0 мм.
- размер отверстия в матричной части: 1.5 мм.

Многофункциональные щипцы **LKP-64** применяются для различных корректировок элайнеров: обеспечение требуемого прилегания, создание углублений для торков и ротаций во всех отделах ротовой полости.

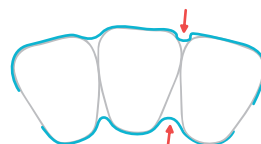
Универсальные щипцы **LKP-65** имеют более миниатюрную рабочую часть по сравнению с **LKP-64**, и отлично подойдут к применению в тех случаях, когда требуется более деликатный подход при формировании углублений и обеспечении надлежащей ретенции.



Создание ротации



Создание торка



Создание ретенции

**LKP-62**Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 50 мм**LKP-62****Щипцы для элайнеров для формирования тела лингвальной кнопки****Назначение:**

формирование ножки лингвальной кнопки.

**Характеристики:**

- размер патричной рабочей части:  $\varnothing 3.2$  мм, max высота ножки 3.5 мм.
- размер отверстия в матричной части:  $\varnothing 4.5$  мм.

**LKP-63**Общая длина: 134.5 мм  
Ширина рукояток: 50 мм**LKP-63****Щипцы для элайнеров для формирования головки лингвальной кнопки****Назначение:**

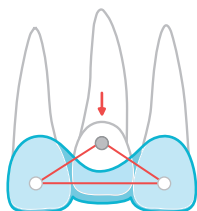
формирование шляпки лингвальной кнопки.

**Характеристики:**

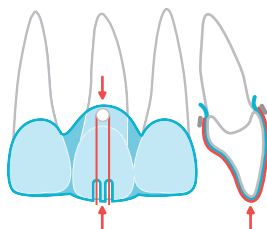
- размер рабочей части по шляпку:  $\varnothing 4.0$  мм.
- размер рабочей части под ножку:  $\varnothing 1.5$  мм.



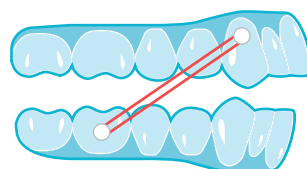
Парные щипцы **LKP-62** и **LKP-63** созданы для формирования лингвальных кнопок непосредственно на поверхности элайнеров в целях облегчения применения эластиков при создании межчелюстных тяг, выполнении экстррузии и интрузии зубов.



Экстррузия зуба



Интрузия зуба



Межчелюстные тяги

**LKP-84**

Общая длина: 140 мм  
Ширина рукояток: 50 мм

**LKP-84**

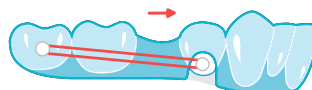
### Щипцы для элайнеров для формирования отверстий (дырокол)

**Назначение:**

формирование точных вырезов за счет малого размера рабочей части.

**Характеристики:**

- размер рабочей части: Ø2.0 мм.



Создание выреза под кнопку

При необходимости использования приклеиваемых лингвальных кнопок для фиксации эластичных тяг, предлагается применять дырокол **LKP-84** для формирования отверстий и вырезов в элайнерах.

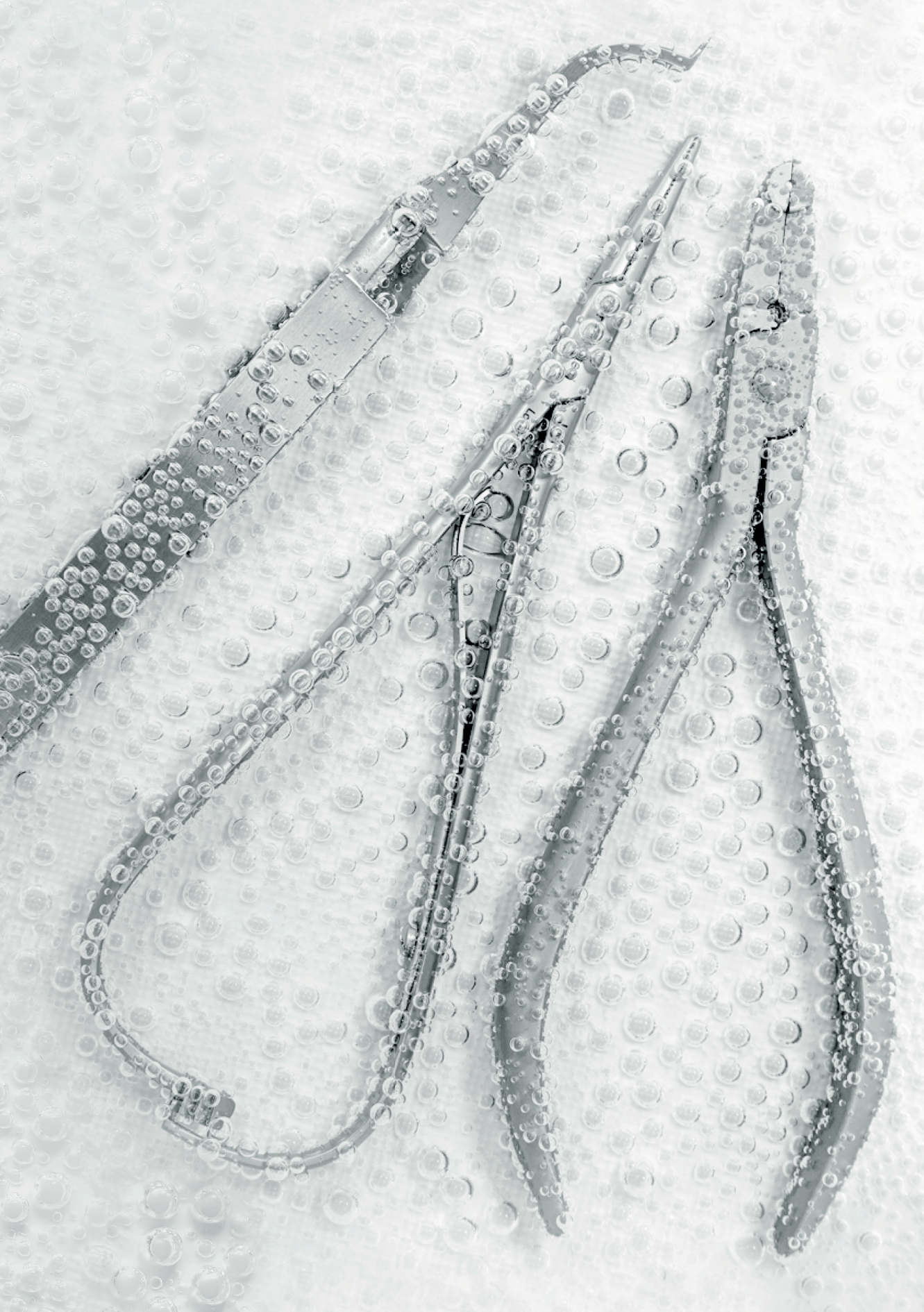
## Особенности щипцов для коррекции элайнеров



Возможность нагрева рабочих частей инструментов при помощи различных видов оборудования. Нагрев рабочих частей используется при работе с элайнерами для получения плавных изгибов формируемых углублений.



Устранение люфта в шарнирном замковом соединении щипцов из-за нагрева: замок можно подтянуть шестигранным ключом 1/8 дюймов, отверткой «звездочка» T5 или плоской шлицевой отверткой подходящего размера.



# Рекомендации по уходу за инструментами

Ортодонтические инструменты **LK Medical** предназначены для многократного использования. Перед каждым применением они должны быть очищены, продезинфицированы и простерилизованы.

Обращаем Ваше внимание, что инструменты **LK Medical** поставляются нестерильными. Новые инструменты должны быть очищены от заводской смазки и пройти полный процесс обработки.

## 1. ДЕЗИНФЕКЦИЯ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА, МОЙКА

Инструменты перед стерилизацией должны пройти этапы очистки и дезинфекции. После дезинфекции медицинские изделия многократного применения должны быть отмыты от остатков дезинфицирующего средства в соответствии с инструкцией по применению используемого средства.

### 1.1. Дезинфекция (ручная)

Погрузите инструменты с остатками загрязнений в энзимное или обычное дезинфицирующее чистящее средство (для этого рекомендовано использовать средства с нейтральным показателем pH или дезинфицирующие чистящие средства со схожими характеристиками).

! Все дезинфицирующие средства должны быть зарегистрированы в установленном порядке в РФ. За дополнительной информацией и порядком применения доступных энзимных и обычных дезинфицирующих чистящих средств, обратитесь к инструкциям производителей этих средств.

! Не превышайте установленное время экспозиции инструментов в дезинфицирующих растворах во избежание появления поверхностной и язвенной коррозии.

! Соблюдайте концентрацию растворов для очистки, установленную производителем дезинфицирующих средств.

! Дезинфицируйте раздвижные инструменты в открытом состоянии.

! Не смешивайте инструменты из нержавеющей стали вместе с медицинскими изделиями из углеродистой стали, меди, латуни и алюминия во избежание появления контактной коррозии.

### 1.2. Предстерилизационная очистка (ручная)

Очистите все видимые загрязнения с поверхности инструментов с помощью мягкой нейлоновой щетки с коротким ворсом.

! Не используйте щетки с металлическим ворсом, жестким нейлоновым ворсом, а так же жесткие нейлоновые и металлические губки для очистки загрязнений с поверхности инструментов.

! В случае использования ультразвуковых установок для очистки инструментов, не используйте такой способ для очистки кусачек, т.к. режущие кромки из карбид вольфрамового сплава могут затупиться или получить повреждения.

# Рекомендации по уходу за инструментами

## 1.3. Дезинфекция и предстерилизационная очистка (машинная)

Инструменты могут быть очищены в моюще-дезинфицирующей машине.

! Все моющие-дезинфицирующие средства должны быть зарегистрированы в установленном порядке в РФ. За дополнительной информацией и порядком применения доступных энзимных и обычных дезинфицирующих чистящих средств, обратитесь к инструкциям производителей этих средств.

## 1.4. Промывка

Промойте инструменты в деминерализованной или дистиллированной воде для полного удаления остатков дезинфицирующего средства.

! Тщательно промывайте инструменты после дезинфекции во избежание появления пятен и разводов на их поверхностях.

! Качество применяемой для обработки инструментов воды оказывает значительное влияние на сохранность инструментов.

! Промывайте раздвижные инструменты в открытом состоянии.

## 2. СУШКА

Произведите тщательное высушивание инструментов естественным путем, сжатым воздухом или с использованием сушильных шкафов для хирургических инструментов. При необходимости возможна ручная сушка с использованием салфеток из неабразивной ткани без ворса.

! Высушивайте раздвижные инструменты в открытом состоянии.

## 3. КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР

Результат дезинфекции, предстерилизационной очистки и мойки должен быть проверен визуальным контролем. При осмотре инструментов должны отсутствовать следы загрязнений, ржавчины и механические повреждения.

## 4. СМАЗКА

Следует регулярно смазывать замки инструментов специализированными смазочными средствами. За дополнительной информацией и порядком применения смазочных средств, обратитесь к инструкциям производителей этих средств.

! При стерилизации паром шарнирных инструментов в автоклаве следует смазывать только сами замки.

# Рекомендации по уходу за инструментами

## 5. СТЕРИЛИЗАЦИЯ

После очистки и дезинфекции инструментов, необходимо провести их стерилизацию. Стерилизацию осуществляют физическими (паровой, инфракрасный) или химическими (применение растворов химических средств, газовый, плазменный) методами, используя для этого соответствующие стерилизующие агенты и типы оборудования.

! Производитель LK Medical настоятельно рекомендует проводить стерилизацию кусачек химическим методом, т.к. данный метод является наиболее подходящим для инструментов этой группы: возможны появления повреждений из-за разницы коэффициентов температурного расширения сплава, из которого изготовлены инструменты, и режущих кромок из карбида вольфрама.

! Не используйте сухожаровые шкафы в качестве физического метода стерилизации (воздушным методом).

### 5.1. Физический метод стерилизации - стерилизация паром

Инструменты должны стерилизоваться паром под давлением в автоклаве при температуре 132 °С в течение 30 минут или согласно программе используемого автоклава.

! Тщательно высушивайте инструменты перед началом этапа стерилизации паром.

! Стерилизуйте раздвижные инструменты в открытом состоянии.

### 5.2. Стерилизация растворами химических средств, газовыми и плазменными стерилизаторами

При использовании данных методов применяются соответствующие стерилизующие агенты и типы оборудования.

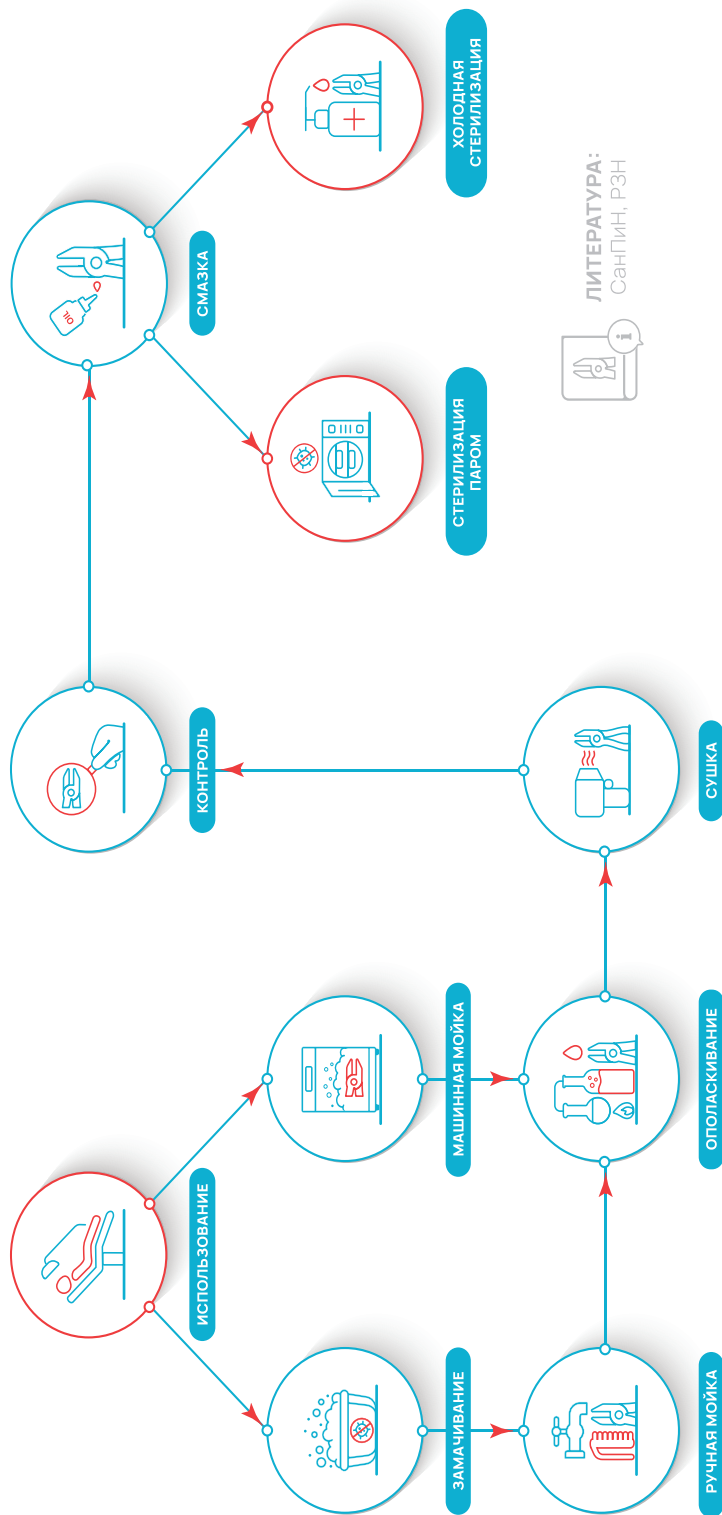
! Во избежание разбавления рабочих растворов, в том числе используемых многократно, погружаемые в них изделия должны быть сухими.

! Не превышайте установленное время экспозиции инструментов в стерилизационных растворах во избежание появления поверхностной и язвенной коррозии.

## РЕКОМЕНДОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА:

- действующая версия санитарных правил и норм СанПиН «Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней»;
- инструкции производителей дезинфицирующих средств, зарегистрированных в РФ федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения (Росздравнадзор);
- инструкции производителей смазочных средств, зарегистрированных в РФ федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения (Росздравнадзор).

# Памятка по уходу за инструментами LK Medical





Инструменты зажимные ортодонтические  
РУ № РЗН 2022/19208 от 22.12.2022

© ООО «Глав Денталь»

127015, г. Москва, ул. Вятская, д. 49, стр. 2, Э 2, пом. 1, комн. 60  
www.lkmedical.ru | E-mail: info@lkmedical.ru | Тел. +7 (499) 652-77-10